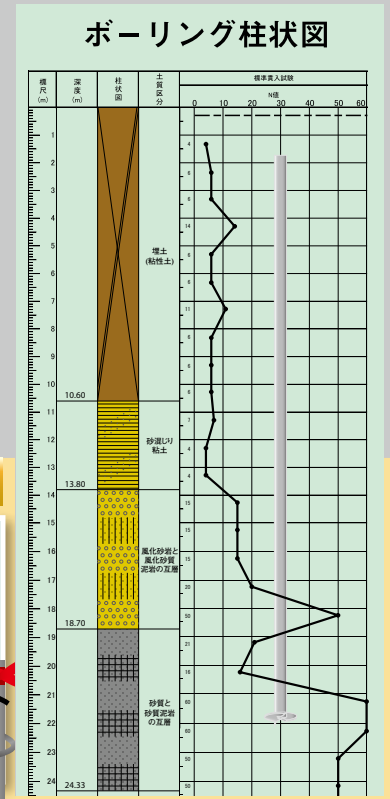
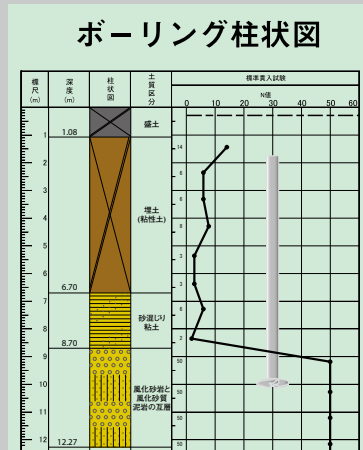


つねに時代の先へ新技術と新発想でお応えいたします!

e-pile工法だから出来る…杭先端の菱形孔が鍵となる 抜群の掘削性能を発揮!



☆ご採用いただき、誠に有り難うございました。

某廃棄物中間処理施設新築工事

杭の種類 φ267.4 mm Dw700 mm L=9.0m ~ L=19.0m 59set
 φ216.3 mm Dw600 mm L=10.0m ~ L=21.0m 53set

本物件は産業廃棄物中間処理施設の杭基礎工事です。

複数ポイントの現地標準貫入試験結果から、支持層となる泥岩の深度が10.0mから22.0mと最大12.0mの不陸や傾斜がある事が確認され、経済的かつ確実に泥岩層への貫入をさせる事が求められました。杭長を決定する際には、施工時に余分な杭長増減を防ぐため、事前に動的コーン貫入試験の一つである、ラムサウンディング試験を複数行い、支持層深度の確認、適切な杭長の提案をさせて頂きました。本施工におきましてもe-pile工法最大の特徴である抜群の掘削性能を発揮し確実に設計深度まで根入れをする事ができ、工事を完工できました。

工事名	某 廃棄物中間処理施設新築工事
施工地	茨城県日立市
用途	廃棄物中間処理施設
延面積	2,655㎡
構造	鉄骨造(S)
階数	地上2階

心より感謝いたします。

元請様には搬入路の整備、養生等ご協力頂き、予定工期内で安全に工事を完工することが出来ました。

環境性、経済性、革新性で選ばれる「e-pile」。

国土交通省大臣認定工法



鋼管杭基礎総合メーカー

Tobu, 株式会社 東部

http://www.tobu21.co.jp

3e

e-pile工法は鋼管杭の特徴である長い支持力性、安全性、高品質、短工期などの優位性の他、3eをテーマとしたecology (環境性)、economy (経済性)、evolution (革新性)を兼ね備えた21世紀型の最良工法です。

エコマーク認定

e-pileはエコマーク認定商品です。「エコマーク認定」は、財団法人日本環境協会が商品の環境性能を評価し、「環境保全」に役立つものとして厳しい審査をクリアしたものだけが与えられる称号です。



鋼管杭基礎総合メーカー
Tobu, 株式会社 東部
 http://www.tobu21.co.jp

■ 本社
 〒252-0134 神奈川県相模原市緑区下九沢 1507-5
 TEL.042-762-4739 FAX.042-762-8971

■ 地盤評価センター
 TEL.042-785-2811 FAX.042-785-2810

■ 施工管理センター
 TEL.042-764-4122 FAX.042-762-8975

■ 相模原機材センター
 〒252-0134 神奈川県相模原市緑区下九沢 1285-1
 TEL.042-785-2812 FAX.042-785-2813

■ 本店/ 経理室
 〒252-0134 神奈川県相模原市緑区下九沢 1509-4
 TEL.042-764-4128 FAX.042-762-9593



平成24年情報処理実態調査の結果をとりまとめました

企業のITへの支出額が4年ぶりに増加しました

平成24年情報処理実態調査を実施し、今般、調査の結果をとりまとめました。本調査は、IT導入・利活用による経営全体の最適化の実現などに向けたIT政策の形成・運営、情報セキュリティに係る政策の形成・運営、その他の注目されているIT施策の形成・運営を目指すために実施する政府統計です。

IT投資効果の状況

平成22年度から平成23年度にかけて実施したIT投資の効果に関する設問の回答企業のうち、各効果項目について「実際の効果があった」と回答した企業の割合をみると、「業務効率化」をあげた企業の割合が90.1%と最も多く、「ITインフラの強化」(86.0%)、「リスク対応」(84.9%)が続きました。

EC(電子商取引)の状況

企業間等での電子取引手法(EDI等)の利用状況をみると、EDI利用率は前年度差▲0.5ポイントの66.1%とほぼ横ばいであり、平成20年度以降同様に推移しています。

情報処理関係支出の状況

企業一社あたりのIT機器やソフトウェアへの支出を示す「一社平均情報処理関係諸経費」は6億2,275万円と4年ぶりに対前年度比でプラスの結果となりました(前年比+7.1ポイント)。他方、「情報処理関係諸経費の対年間事業収入比」は、3年連続で低下しており、企業業績の回復の兆しをみせている中でIT投資の抑制の傾向が続いているものとうかがわれます。

情報セキュリティの状況

「情報セキュリティトラブルの発生率」をみると、前年度差▲5.2ポイントの23.0%と減少しました。

スマートフォン及びタブレット端末の業務利用の状況

スマートフォン及びタブレット端末の利用率は全体で29.7%であり、企業における一定の普及が確認されました。また、スマートフォン及びタブレット端末の業務での利用目的をみると、「営業活動の効率化」と回答した企業が全体で58.4%と最も多く、次に「社内コミュニケーションの円滑化」(42.3%)が続きました。

詳しくは経済産業省のホームページをご確認ください。

ワンポイント 健康コラム

乾燥肌を治しましょう!!



老化を早める乾燥肌!!

乾燥肌とはお肌の大敵なのです!

乾燥肌とは、肌の水分が不足してしまい、乾燥してしまっている状態の事です。

肌が乾燥していると、カサカサとしてきます。このような状態になっても、保湿クリームを塗ったりして、元に戻すことができれば問題はないのですが、スキンケアしてもなかなか改善しないような場合、乾燥肌であるといえます。乾燥肌になってしまうと、そのほかのいろいろな肌トラブルを引き起こしやすくなります。たとえば、シミ、しわ、ニキビなど……。



なかなか知られていませんが、これらの肌のトラブルは、肌の乾燥に原因があることが多いのです。ですから肌が乾燥してしまったとき、そのまま放置しておくのは危険なのです。乾燥はすべての肌トラブルの大敵です。きちんと保湿して、トラブルを回避したいですね。



そもそも、どうして肌は乾燥してしまうのでしょうか?

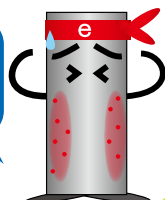
乾燥肌になってしまうメカニズムを知っておかないと正しいスキンケアができなくなってしまいますよね。そこで、乾燥肌になってしまうメカニズムについても知っておきましょう。

ご存知の方も少ないと思われるが、正常な肌では、天然の保湿クリームが作られているのです! 皮脂腺から分泌される皮脂、汗腺から分泌される水分が混ざり合っ作られています。この保湿クリームがなくなってしまうと、水分が蒸発してしまい、肌が乾燥してしまいます。天然の保湿クリームは皮脂膜とも呼ばれ、これが無いと水分は保持されないのです。

このような状態でスキンケアをして、保湿をしたとしても、水分はどんどん蒸発してしまい、乾燥肌を改善させることはできなくなってしまうのです。

皮脂膜はお肌を守るバリアの役割も果たしています。皮脂膜が薄くなっていたり、まったく無い状態だと、肌が乾燥すると同時に、バリア機能が低下しているため、肌トラブルも引き起こされるのです。

乾燥肌にならない為に出来る事って何かないかな?
次回は日頃から出来る乾燥対策について
乞うご期待!!



経理マンが行く



早いものでもう年末となってしまいました。暑い夏が過ぎた途端に秋が短かったせいか、いきなり冬将軍が到来し、体調を崩す方も多いのではないのでしょうか? ノロウイルスも流行りだしているようですので、うがい手洗いで予防しましょう。さて、今回は第2回目葬儀のマナー特集です。前回は弔問の時間までをおさらいしました。今回は通夜からのおさらいをしてみましょう。

【通夜の席では】

- 先客にあいさつした後、まず遺族の方にお悔みをのべます。
- お悔みのあいさつというのは、難しいものです。上手に話そうなどと思わず、残された方の思いや悲しみを思いやるが一番ですので、あまり流暢なあいさつはいりません。伏し目がちに、声を落とし、言葉少なにお悔みの言葉を述べます。例えば、「この度は大変でしたね。お悔やみ申し上げます。お辛いでしょけど、どうぞお体に気をつけて……」など多くを語らず相手の気持ちを組むお悔やみの言葉にしましょう。
- 出席者同士、久しぶりに顔を合わせることも多いのですが、こういう席では、個人的な話題でおしゃべりすることは控えます。

【通夜が始まったら】

- 通夜の席があらかじめ決められていたら、そこに座ります。そうでない場合は、近親者、長上の方が上席につき、あとは先客順に並びます。
- 仏式ならば、僧侶の読経に続いて順次指示に従い祭壇の前に進んで線香をあげ、拝礼します。
- 神式では、神職の祭詞奏上に続いて順次玉串を捧げて拝礼します。
- キリスト教式の場合は、司祭(司式者)の聖書朗読のあと、棺を囲んで一同で祈って讃美歌を歌い(プロテスタント)、聖歌を合唱(カトリック)します。献花の用意があれば順次献花します。

【通夜ぶるまいの席では】

- 通夜の儀式の後には、今でも弔問客を軽い食事や酒でもてなす習慣が残っています。
- せっかくの好意は受けるべきですが、「にぎやかにしてくださいね、故人も喜びます」といった言葉を真に受けて、宴席のように酔っぱらって声高におしゃべりするのはいけません。あまりに暗い席にするのは、遺族をやりきれない気分させるでしょうが、ほどほどにすべきです。話題も故人を偲ぶ内容にします。他の話ならどこか場所をかえてみましょう。
- 途中で失礼するときは、そっと目立たぬように席を立ち、受付の人や世話役の人にあいさつして退出します。



次回は服装についておさらいします。